

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Estructura del hilo	Hilo monofilamento recto PE + Hilo monofilamento rizado PE resistente a Rayos UVA.
Características del hilo	Hilo recto "Helice" shape TenCate Grass + hilo diamante
Altura total	40 mm (+/- 5%)
DTEX	9.000 dtex.
Galga	5/16"
Nº de puntadas	18.900 puntadas/m ² (+/- 10%)
Backing primario	Doble capa de polipropileno estabilizada resistente a rayos UV + fleece para una mayor estabilidad dimensional TenCate Thiobac® H16 de 165 gr/m ² (+/- 10%)
Peso del producto	2.665 gr/m ²
Backing secundario	Estireno- Butadieno (SBR) de 1.000 gr/m ² (+/- 10%)
Permeabilidad	> 500 mm/h
Retención del hilo	30N (+/- 5%)
Estabilidad UV	Producto 100% resistente a radiación ultravioleta
Antimoho	Sí
Resistencia al fuego	Clasificación al fuego según EN 13501-1 Efl
Ancho de rollo	2 m (4 m bajo pedido)
Longitud de rollo	20 m
Relleno	No es necesario, pero si aconsejable para un mayor lastrado y mejora antiestática del producto a razón de 5 kg/m ² de arena de sílice 0,5-1,0 mm redondeada.
GARANTÍA	8 años



Este modelo está compuesto de hilos y backings hechos por TenCate Grass. Usamos TenCate Materialized para distinguir estos productos y para demostrar la calidad de sus materiales y procesos.